

ALLEGATO 2c

DA REDIGERSI SU CARTA INTESTATA DA CUI RISULTI DENOMINAZIONE, INDIRIZZO E NUMERO DI
CODICE FISCALE DELL'ORGANIZZAZIONE

PIANO FINANZIARIO PROGETTO GESTIONE

SPESE PER PERSONALE E COLLABORATORI

[illegible]

TOTALE		
---------------	--	--

**ATTIVITA' PER BENEFICIARI E ALTRE SPESE NON AMMINISTRATIVE
STRUMENTALI AL PROGETTO**

descrizione	richiesta finanziamento	di co-finanziamento
es. attività/laboratori		
es. pulizie		
es. utenze		
es. manutenzioni ordinarie		
ammortamenti		
etc		
TOTALE		

TRASFERIMENTI AI BENEFICIARI

descrizione	richiesta finanziamento	di co-finanziamento
--------------------	------------------------------------	--------------------------------

es. tirocini		
es. canoni di locazione		
etc		
TOTALE		

RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (trasporto, pasti, assicurazione, etc.)

descrizione	richiesta finanziamento	di co-finanziamento
TOTALE		

N.B.: si ricorda che il rimborso pasto non può superare € 7,00/pasto e che il rimborso chilometrico è fissato in € 0,40/Km

VALORIZZAZIONE VOLONTARIATO (solo a co-finanziamento)

descrizione	n. volontari	ore totali	co-finanziamento

TOTALE			

AMMINISTRAZIONE (personale amm.vo, materiale d'ufficio, strumenti, attrezzature, comunicazione, etc.)

descrizione	richiesta di finanziamento	co-finanziamento
TOTALE		

SPESE PER ACQUISIZIONE BENI, STRUMENTI, ARREDI E ATTREZZATURE. PICCOLA MANUTENZIONE (MAX 10.000,00 €)

descrizione	richiesta di finanziamento	co-finanziamento

TOTALE		

COSTO TOTALE DEL PROGETTO	
----------------------------------	--

FINANZIAMENTO RICHIESTO ALLA CITTA'	
--	--

CO-FINANZIAMENTO	
-------------------------	--

Torino,

Il Legale Rappresentante