



ACCIAIO PER ARMATURE (B450C)

- TRAFILATO IN BARE TONDE 5$\leq\phi\leq26$ AD ADERENZA MIGLIORATA (CONFORME D.M. 14.01.2008 E UNI-EN-10002
- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO $F_{yk}>4500</math> daN/cm²$
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA $F_{tk}>5400</math> daN/cm²$
- ALLUNGAMENTO $A_{gt}>7.5\%$

MAGRONE DI SOTTOFONDAZIONE C12/15

- DIMENSIONE DELL'AGGREGATO $D_{max}=35</math> mm$
- RAPPORTO ACQUAVIMENTO MASSIMO 0,8 DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1 CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO
- CEMENTO TIPO II-III-IV, UNI 197-1 DOSAGGIO MINIMO 150 Kg/m³
- CONSISTENZA S3 SECONDO EN 206-1
- CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE SECONDO EN 206-1
- SPESSORE MINIMO 10 cm

CALCESTRUZZO C25/30

- DIMENSIONE DELL'AGGREGATO $D_{max}=25</math> mm$
- RAPPORTO ACQUAVIMENTO MASSIMO 0,55 DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1 CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO
- COPRIFERRO MINIMO 30 mm

IL POSIZIONAMENTO DEI PILASTRI EVIDENZIATI NEI DISEGNI E LA LORO NOMENCLATURA È DI RIFERIMENTO IN QUANTO LA LORO REALIZZAZIONE È PROCRISTINATA AD UN SUCCESSIVO APPALTO.

LE STRUTTURE E LE SUPERFICIE METALLICHE VERRANNO PREVERNICIATE IN ACCORDO ALLE DIRETTIVE DELLA SOPRINTENDENZA