



CAMERA DI COMMERCIO  
INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
DI TORINO



# LE SPESE DELLE FAMIGLIE TORINESI

EDIZIONE 2022

## CARATTERISTICHE DELL'INDAGINE

- Indagate **240 famiglie** residenti a Torino città in comuni limitrofi
- Somministrati due questionari di indagine:
  - **Libretto degli acquisti:** *per annotare le spese correnti della famiglia intervistata nel corso di dieci giorni (periodo di rilevazione)*
  - **Questionario:** *per annotare le spese che vengono effettuate a intervalli più lunghi (p.e. per beni durevoli)*
- Effettuate **quattro rilevazioni** nel 2022
- **Approfondimento** sui comportamenti di acquisto a seguito del fenomeno inflazionistico

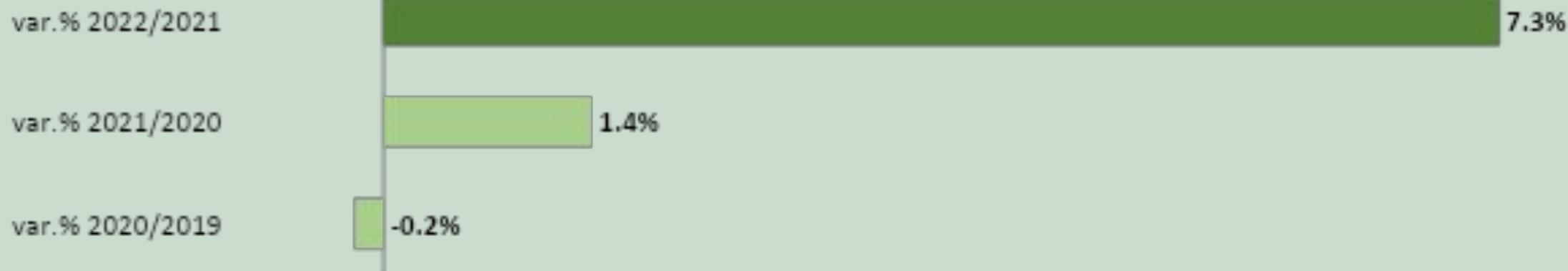
# INFLAZIONE NELLA CITTA' DI TORINO

## Indice FOI

### VARIAZIONE % TENDENZIALE NEL 2022

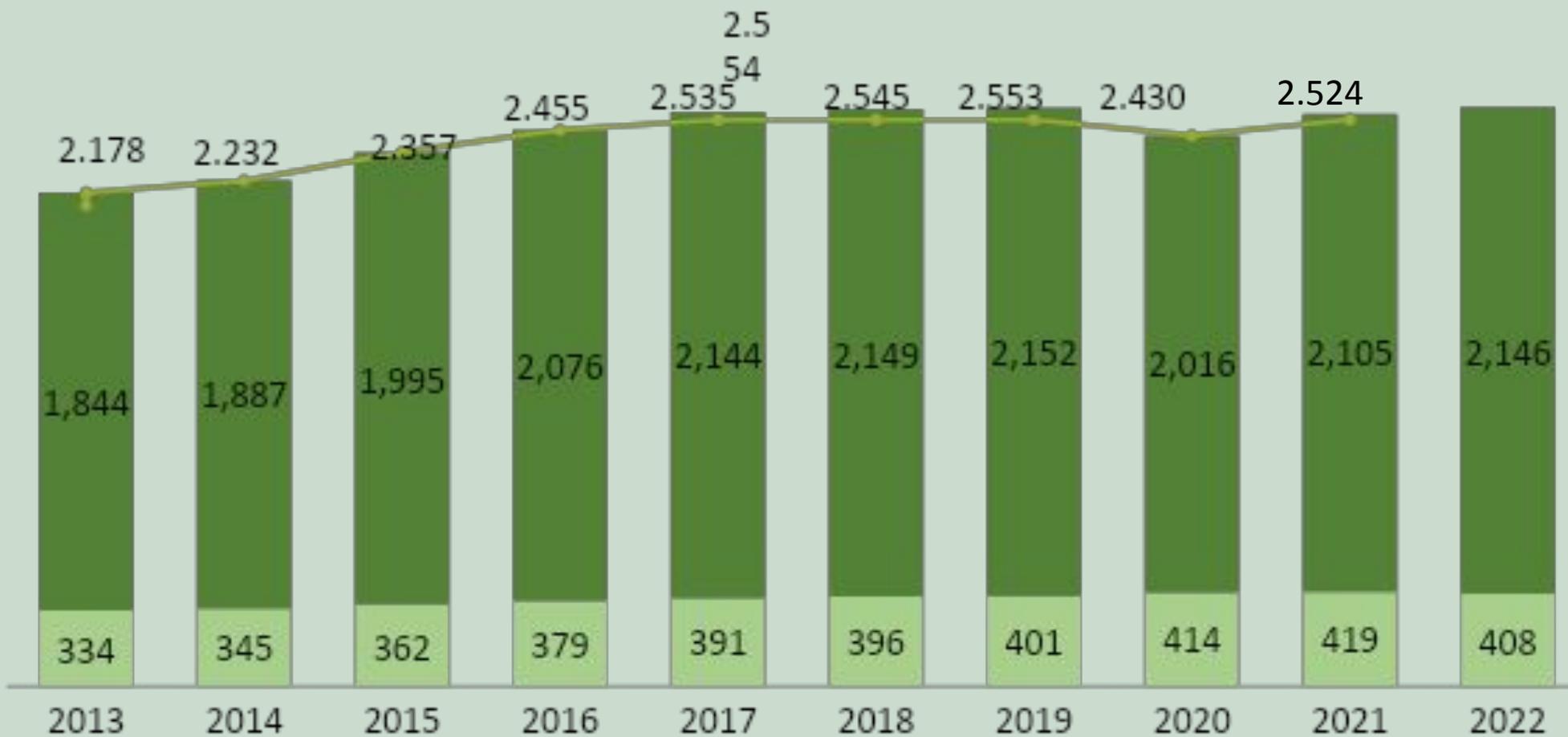


### VARIAZIONE % MEDIA RISPETTO ALL'ANNO PRECEDENTE



# SPESE FAMILIARI NEL COMPLESSO

Trend anni 2013-2022



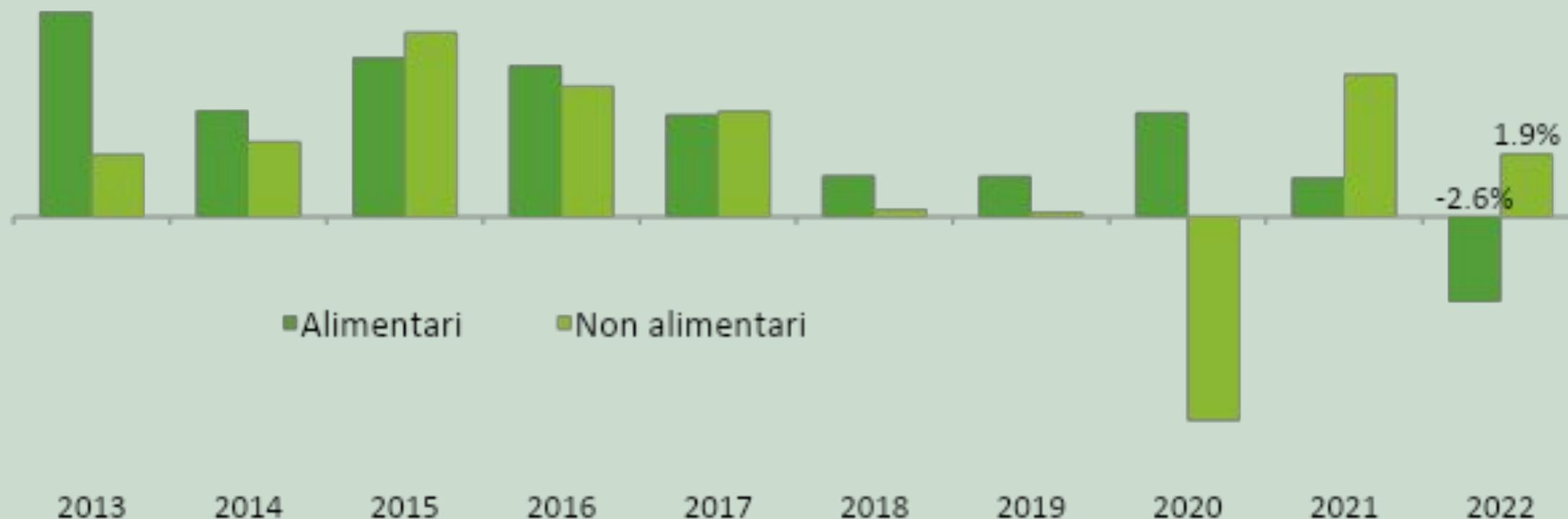
+1,2%  
rispetto al 2021

Alimentari Non alimentari Totale

## SPESE FAMILIARI: DETTAGLIO

Trend anni 2013-2022

VARIAZIONE % RISPETTO ALL' ANNO PRECEDENTE

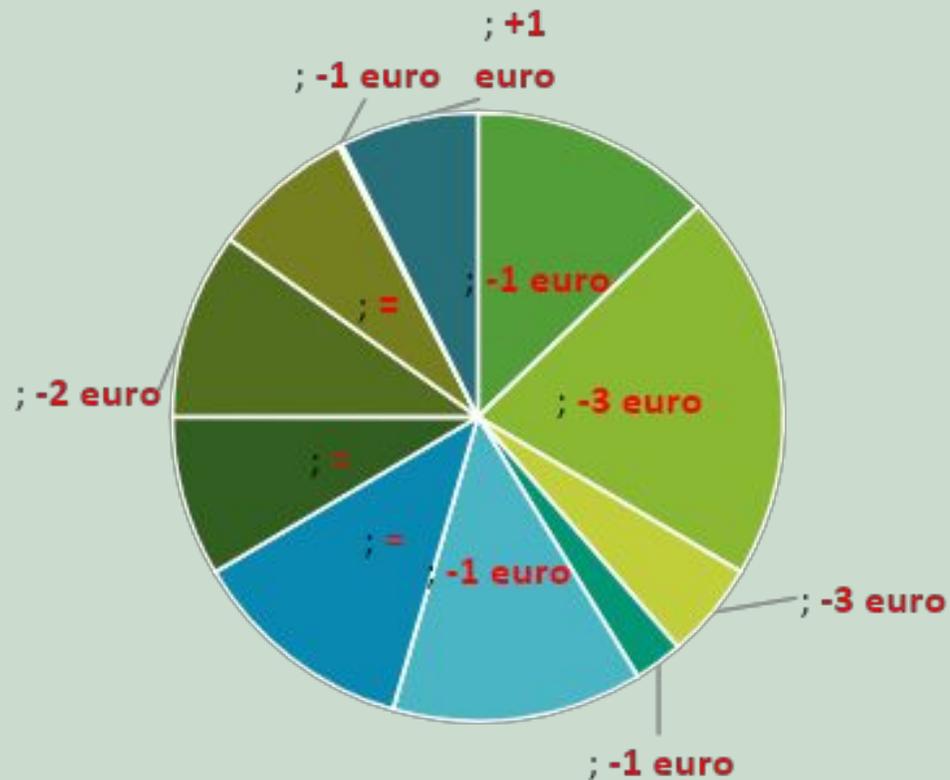


**Cala** per la prima volta negli ultimi dieci anni **la spesa alimentare**.  
**La quota** dei consumi alimentari **scende al 16,0%**

# SPESE ALIMENTARI

## Dettaglio capitoli di spesa anno 2022

Quote % e differenza in euro rispetto al 2021



**Totale spesa alimentare:**  
408 euro (-2,6% rispetto al 2021)

### I CALI PIU' SOSTENUTI

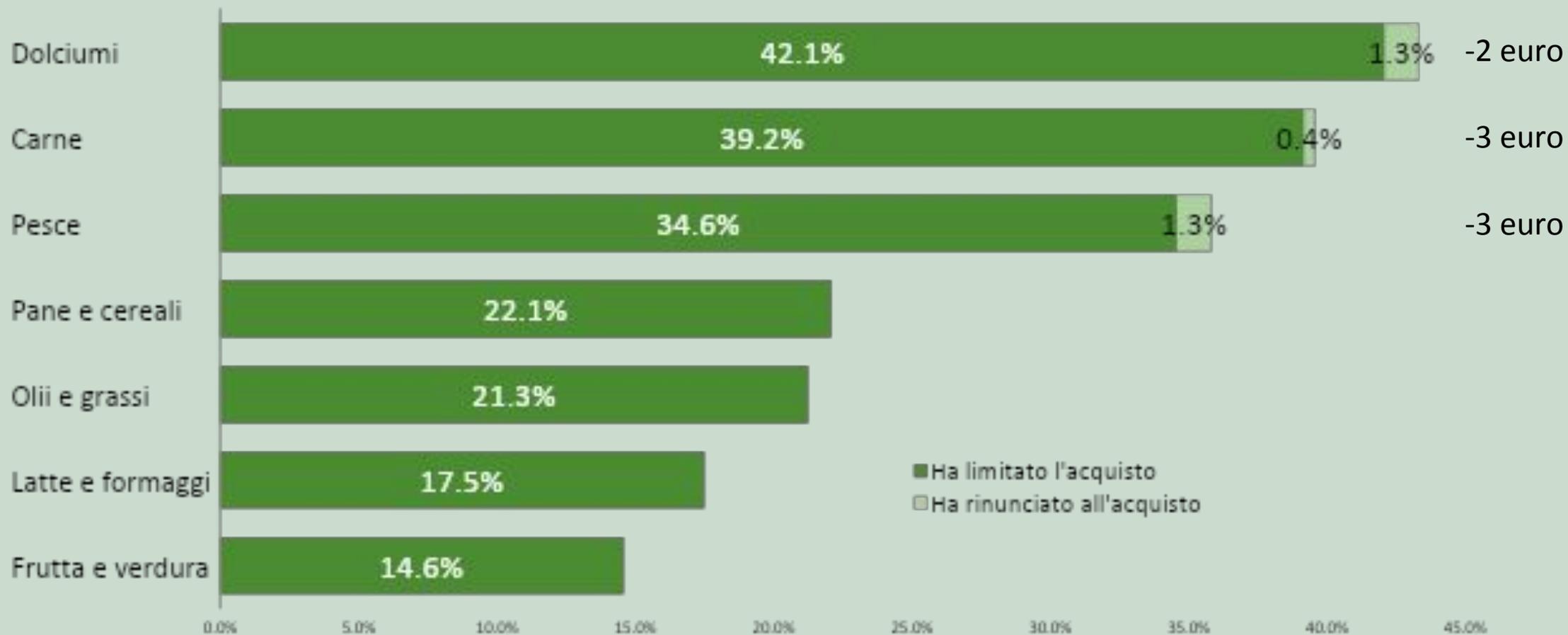
1. Carne e salumi (-3 euro)
2. Pesce (-3 euro)
3. Dolciumi (-2 euro)

### IN CRESCITA

- Cibi pronti da asporto e gastronomia (+ 1 euro)**
- Calano i cibi da gastronomia
  - Aumenta il take away

## SPESE ALIMENTARI

### Inflazione e comportamenti di acquisto nel 2022

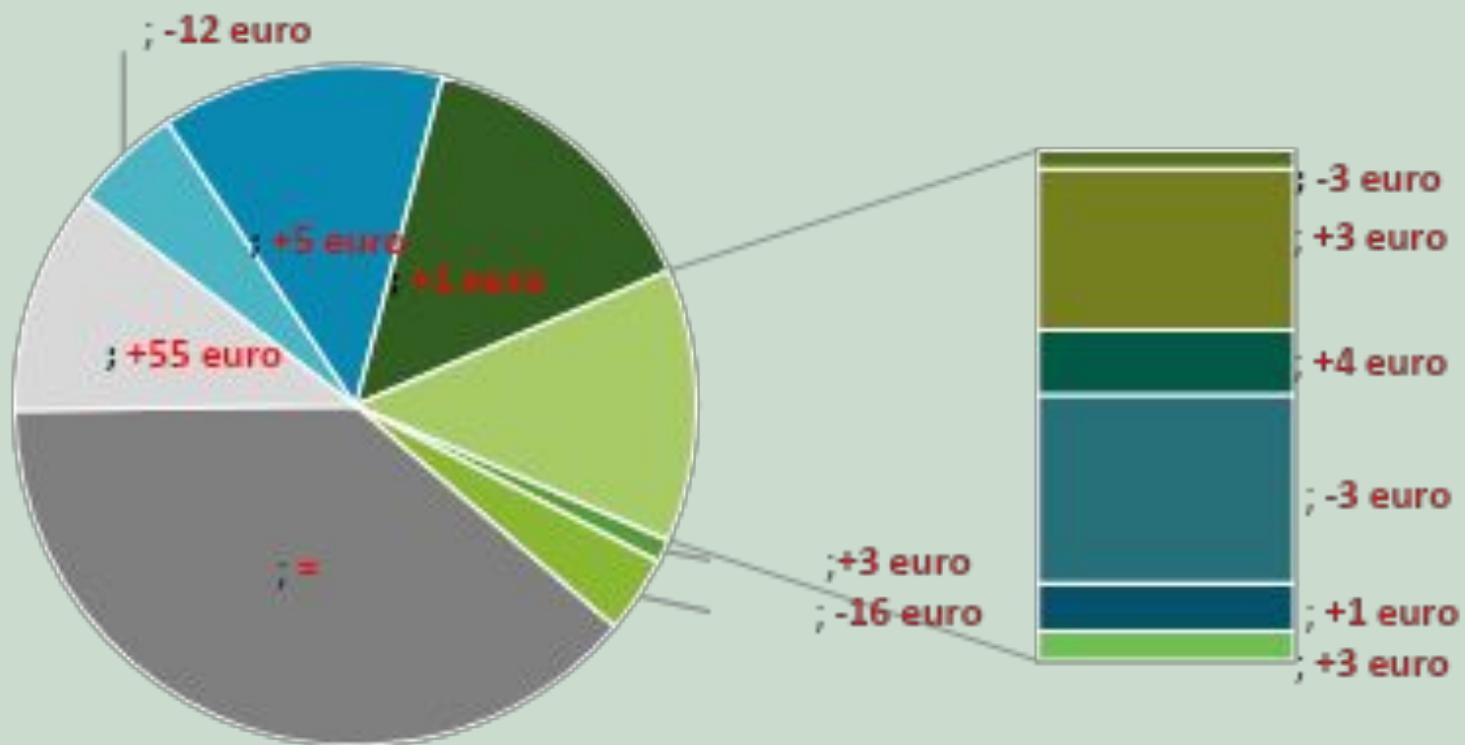


## SPESE NON ALIMENTARI

### Dettaglio capitoli di spesa anno 2022

Quote % e differenza in euro rispetto al 2021

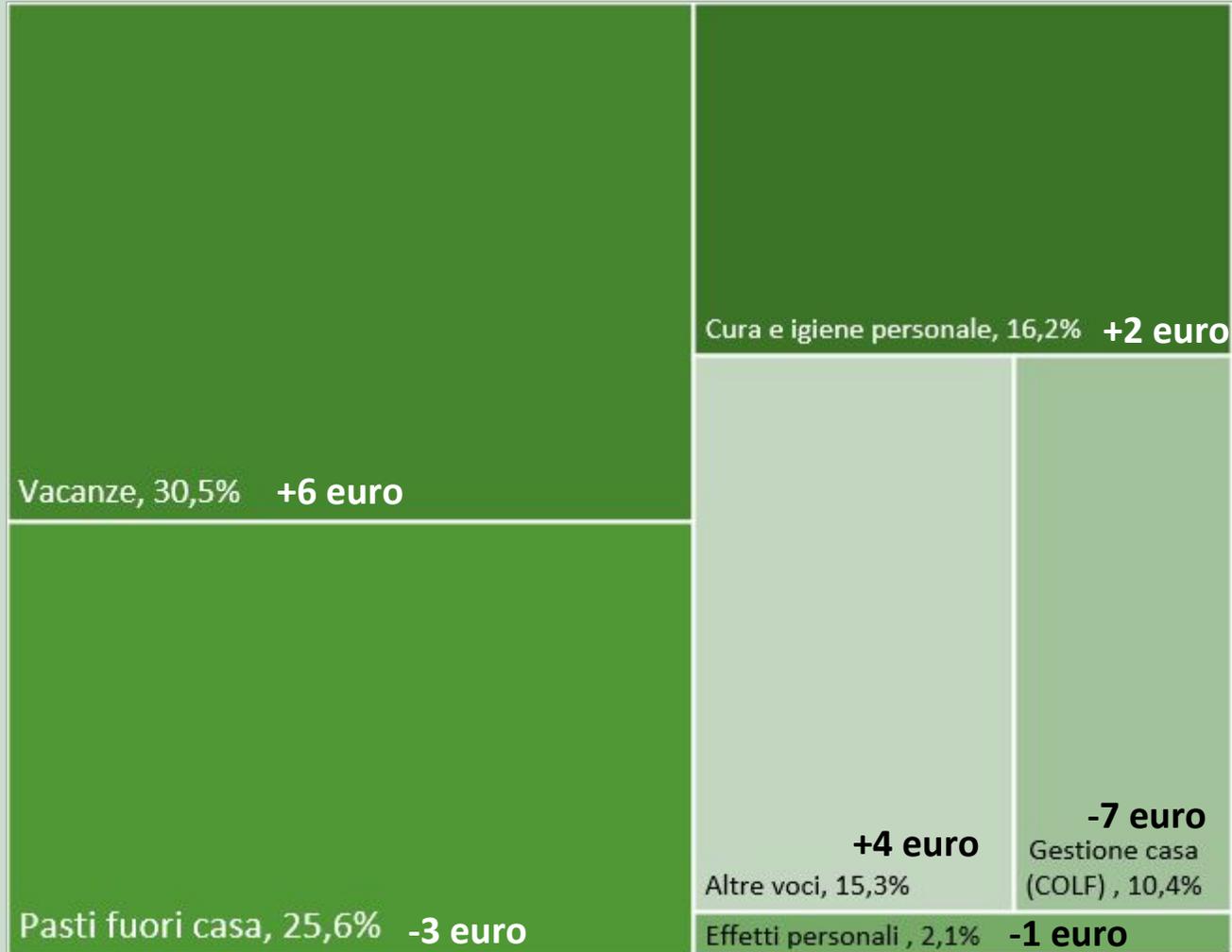
**Totale spesa non alimentare:**  
2.146 euro (+1,9% rispetto al 2021)



# ALTRI BENI E SERVIZI

## Dettaglio capitoli di spesa anno 2022

### Altri beni e servizi (+1 euro)



### Trend spese per viaggi, vacanze e pasti fuori casa. Anni 2013-2022

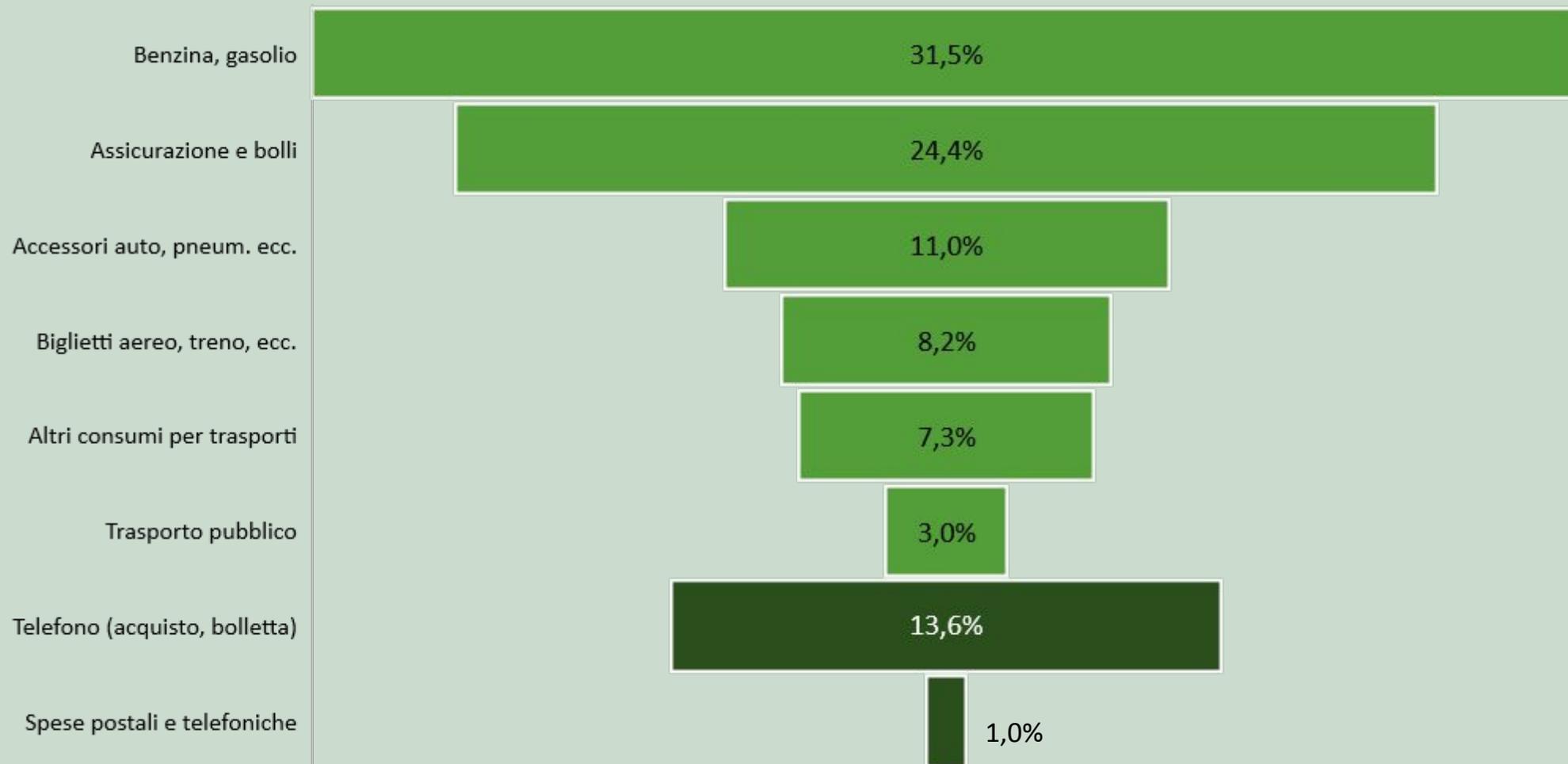


# TRASPORTI E COMUNICAZIONI

## Dettaglio capitoli di spesa anno 2022

**Trasporti (246 euro; +13 euro)**

**Comunicazioni (42 euro; -8 euro)**



## Dettaglio principali capitoli di spesa anno 2022

Ricreazione, spettacolo e cultura (-3 euro)

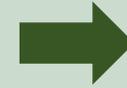


Abbonamenti per palestre e piscine (-1 euro)

Biglietti cinema, teatro, sport e spettacoli (-2 euro)

Servizi sanitari e salute (+3 euro)

*tra cui:*



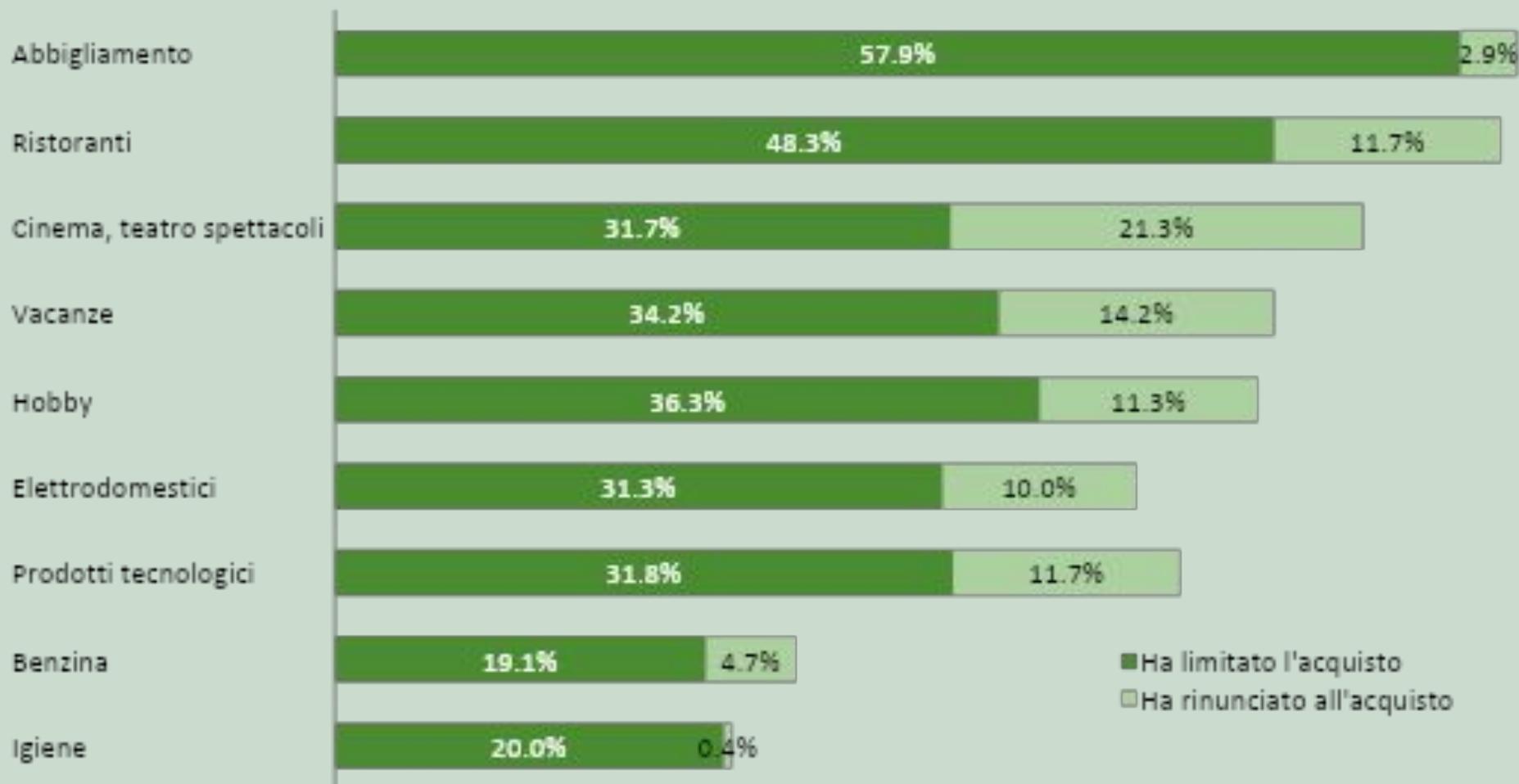
**Crescita visite specialistiche e private**  
(+5 euro)



**Diminuzione medicinali, ticket e altri dispositivi medici**  
(-6 euro)

## SPESE NON ALIMENTARI

### Inflazione e comportamenti di acquisto nel 2022



# IL RISPARMIO E IL POTERE DI ACQUISTO

## Dati principali

### LE FAMIGLIE RISPARMIATRICI

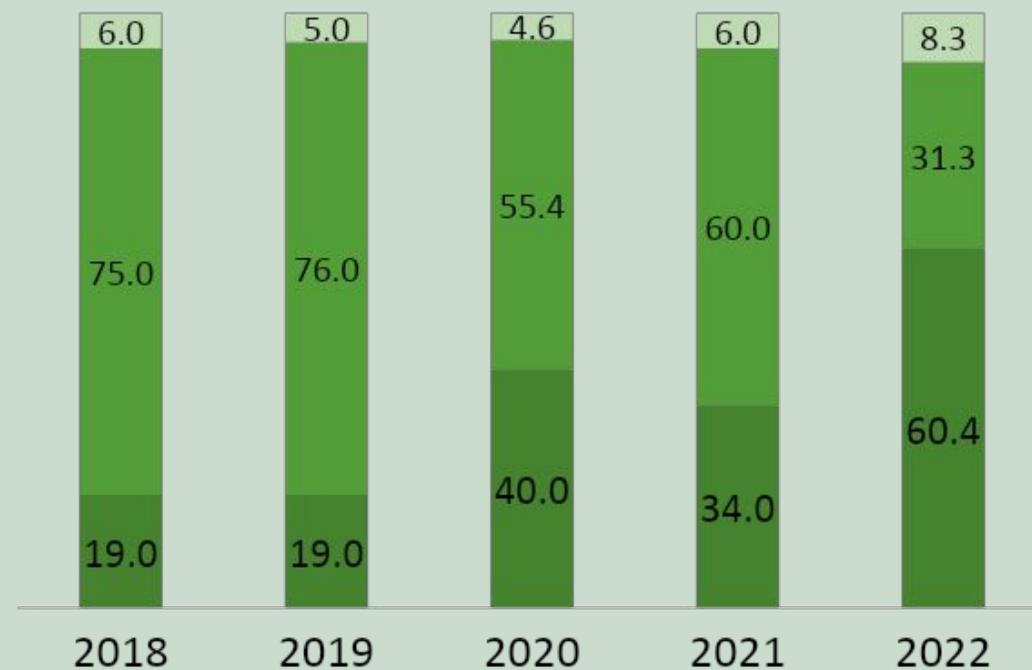
Trend 2018-2022. Valori %



### POTERE D'ACQUISTO FAMIGLIARE

Trend 2018-2022. Valori %

- Diminuito
- Stazionario
- Aumentato



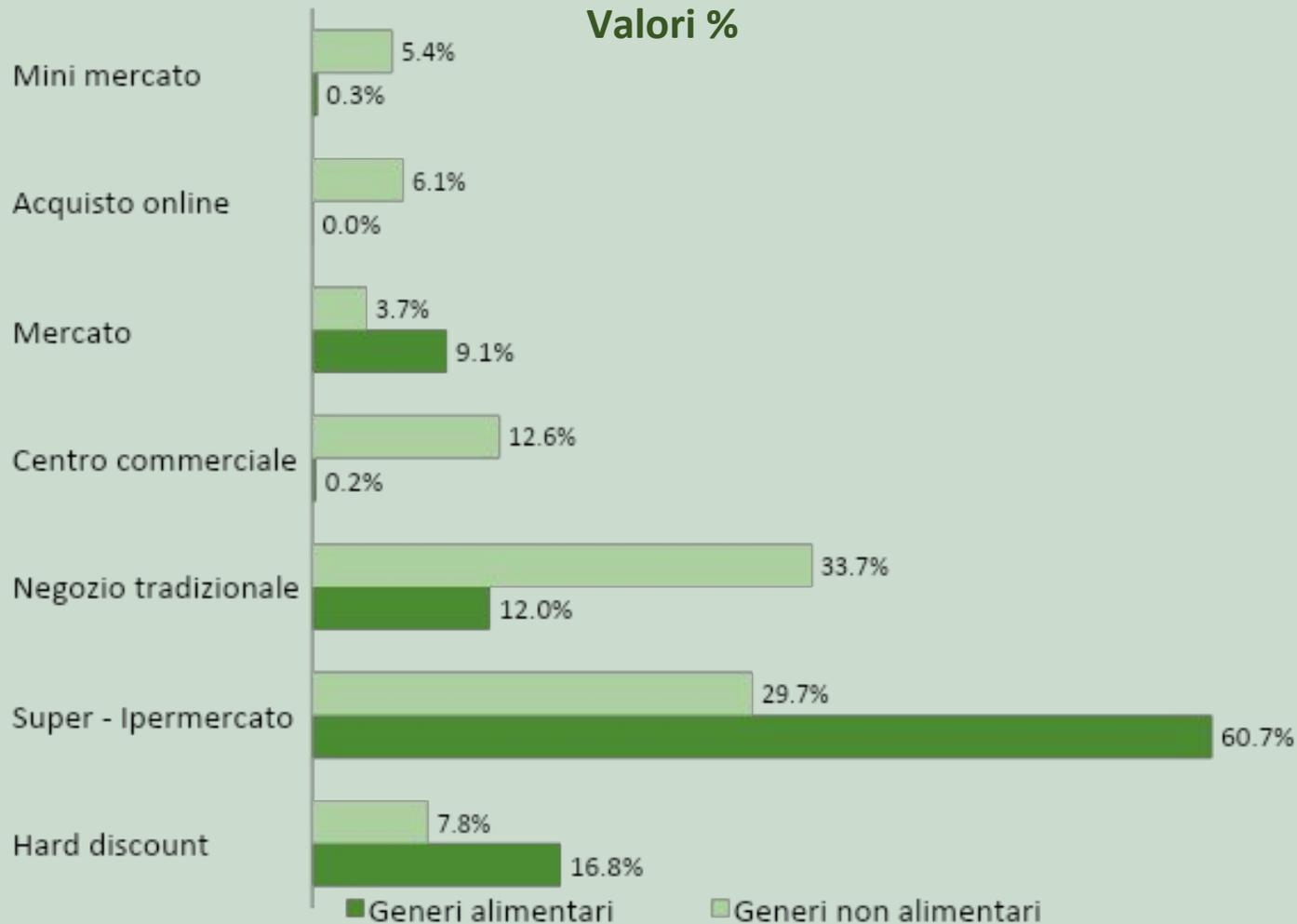
Le famiglie «autosufficienti» rappresentano il **56,7%** (erano il 41,7% bel 2021)

# LUOGHI DI ACQUISTO E ABITUDINI DI CONSUMO

## Dati principali

### PREFERENZE ESPRESSE DALLE FAMIGLIE

Valori %



### FREQUENZA ACQUISTI EFFETTUATI ONLINE Anno 2022-2021



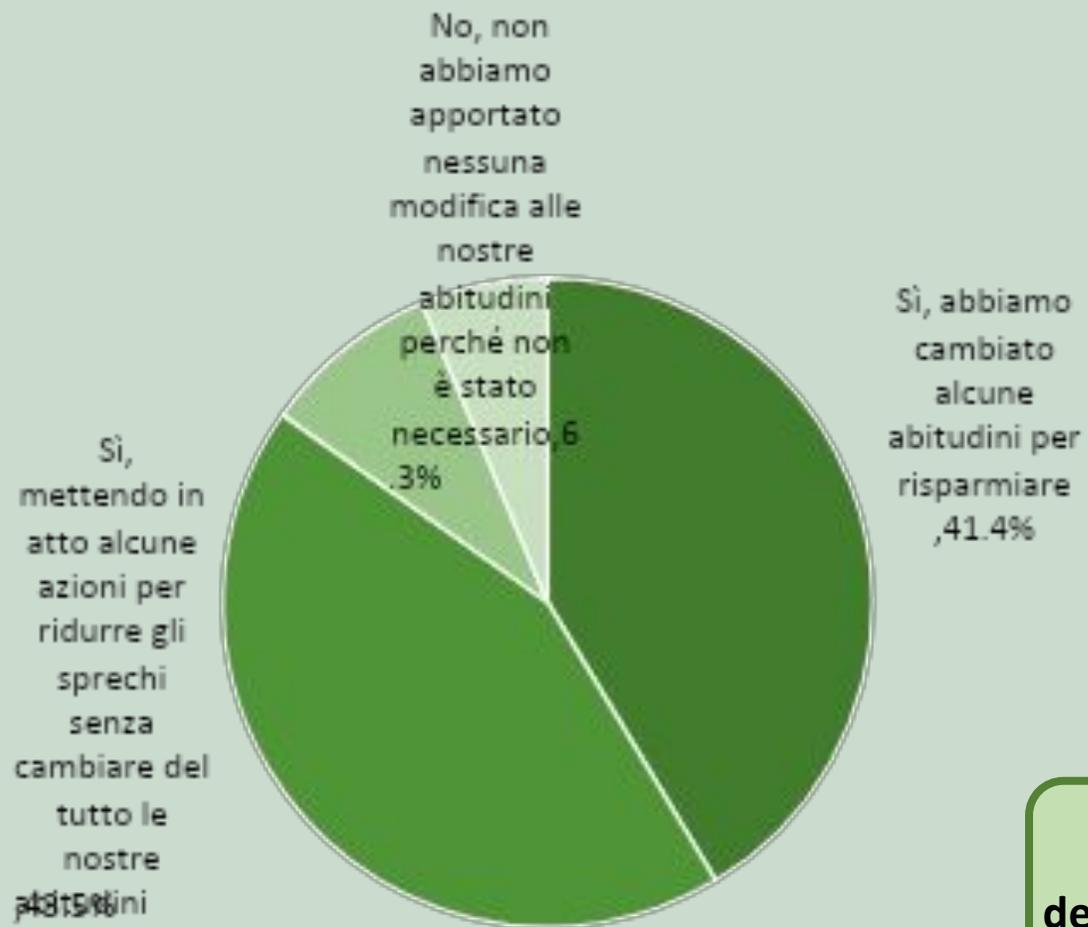
## APPROFONDIMENTO

### Cambiamenti nelle abitudini per l'aumento dei prezzi



## APPROFONDIMENTO

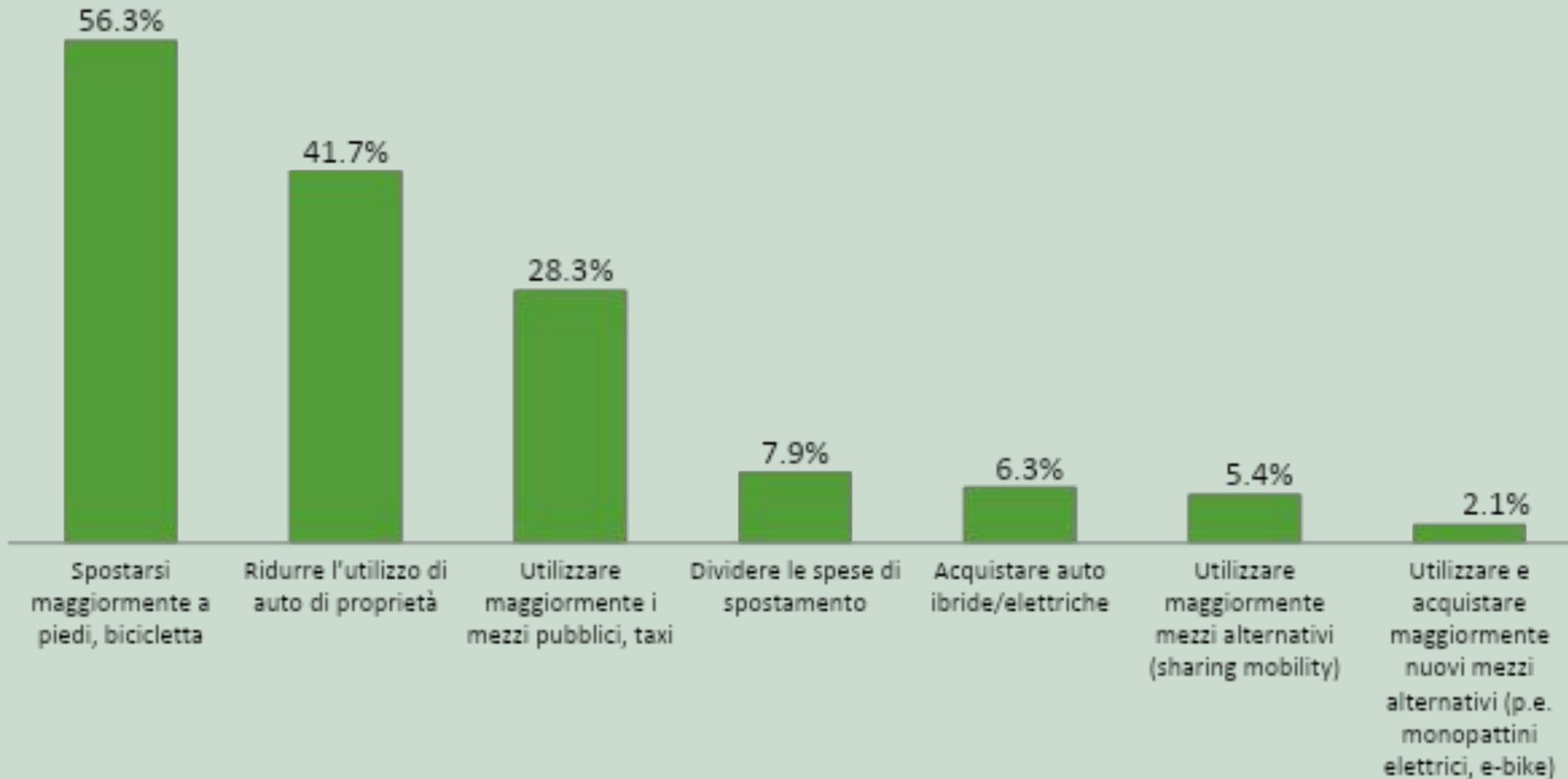
### Cambiamenti nelle abitudini per il caro bolletta



**Per il caro bollette l'85% delle famiglie ha cambiato abitudini**

## APPROFONDIMENTO

### Cambiamenti nelle abitudini per il caro benzina



**[www.to.camcom.it/dashboard](http://www.to.camcom.it/dashboard)**

**Settore Studi e Statistica**  
**[studi@to.camcom.it](mailto:studi@to.camcom.it)**