

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE SPESE SOSTENUTE E LE OBBLIGAZIONI ASSUNTE
PER LA PROPAGANDA ELETTORALE**

ai sensi della Legge 5 luglio 1982, n. 441 e dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33

L'Amministratore

Cognome: IMBESI	Nome: SERENA
------------------------	---------------------

- Dichiara che per la propaganda elettorale per l'elezione a consigliere ha sostenuto le spese ed ha assunto le obbligazioni seguenti:**

N.	Descrizione della spesa	Importo Euro
1	<i>Volantini personali</i>	126,74
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

- Dichiara che per la propaganda elettorale per l'elezione a consigliere si è avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica di appartenenza.**

- Ai sensi del terzo comma dell'art. 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, dichiara che per la campagna elettorale ha ricevuto i seguenti finanziamenti o contributi:**

N.	Fonte di finanziamento	Data	Importo
1			
2			
3			
4			
5			

- Dichiara che per la campagna elettorale non ha sostenuto spese né ha ricevuto alcun contributo.**

Data 12/09/2016

Firmato in originale

Serena Imbesi